

创思传感云

基于物联网技术的医疗&食品温湿度监测解决方案



我们解决什么问题？

你需要保护你的产品，我们可以解决。我们的解决方案是利用物联网技术，低成本、全自动、7*24小时、实时监测你的产品所需要的环境。



如果你是：

-
- 医院和诊所
-
- 药店阴凉库
-
- 大型超市食品冷藏
-
- 生命科学与生物技术
-
- 样本实验室
-
- 血库
-
- 疫苗
-
- 食物和营养
-
- 仓库存储
-
- 档案库房
-
- 博物馆
-

为什么需要监测？

生物样品、药品、食物等产品都很贵，而且由于不适当的存储，损失可能高达数10万元。此外，监管机构对食品药品管理存储及加工环境都有明确的规定，监管机构包括：国家食品药品监督管理局、市场监督管理局、疾病预防控制中心等机构。

为什么使用自动化，连续的实时监控解决方案：

- **保护有价值的产品：**

有时候，存储在冰箱里的产品的价值可能是数万元或者更多。例如，周末冰箱的断电或损坏会导致完全存储产品损坏。

- **未知的产品损坏导致危害：**

如果在存储期间发生了一个未知冰箱故障导致产品失效而管理者并不知道，产品实际已经失效而再使用可能导致潜在的威胁。

- **合规**

更清楚地认识到不适当存储的潜在缺陷，国家也有相应的法律对食品药品存储加工都有明确的规定，食品药品安全事件将面临巨大的人身伤害和法律风险。



我们监测什么？

我们能监测：

- 温度
- 湿度
- 二氧化碳
- PM2.5
- PM10
- 甲醛
- VOCs
- 更多

● 样品冰箱

● 药品冰柜

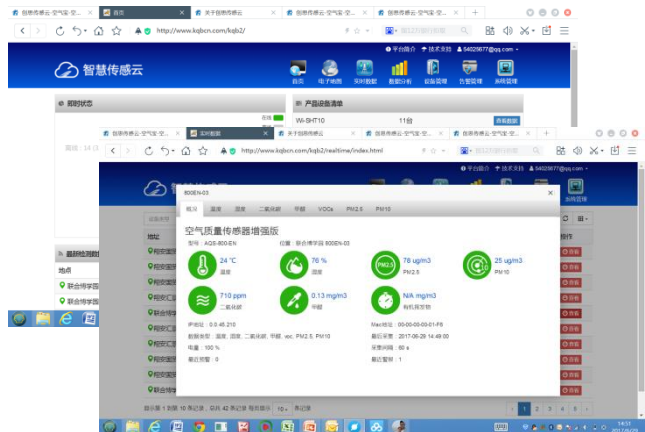
● 药店阴凉库

● 商超岛柜

● 档案库房

● 实验室

它是如何工作的？



我们的物联网传感器



基本参数:

1. 检测参数:温度、湿度
2. 量程范围:温度: -20-80度 湿度: 0-100%
3. 精度:温度: 0.3度, 湿度4.5%
4. 响应时间:小于10秒
5. 信号输出:Wi-Fi IEEE 802.11b/g
6. 无线加密: WEP, WPA
7. 显示屏: LCD

产品特点:

1. 无线WiFi传输
2. 1年电池续航能力(自行更换)
3. 防水等级IP64

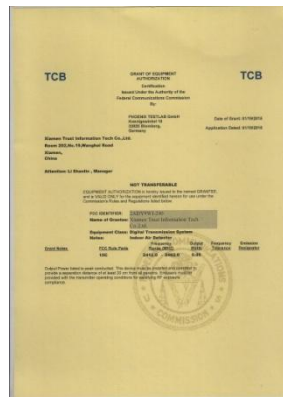
质量保证:



ISO9001



校准证书



美国FCC认证



欧盟CE证书

药品制造传感监测案例

研究和开发

1. 监控设备储存原料。
2. 监控测试环境。
3. 确定故障设备。
4. 遵从性文档和记录保存。

制造过程

1. 监控包工厂全部设施，药物生产、储存和使用转运。
2. 任何需要手动方法记录温度的地方。
3. 任何需要24 *7监控温度、湿度、二氧化碳。

效率提升

在生产环节中，效率是可能通过从传感器的数据收集，发现一些规律，并可以通过算法处理、大数据来识别流程中的效率和提出改善措施。



采用物联网技术的益处？

物联网就是利用传感技术和网络技术的结合，让没有智慧的“物”通过植入无线智能芯片，使得感知更灵敏，更加便捷。把原来不能实现或者难以实现的功能实现了。

▶ 为什么采用物联网 (IoT) 技术

- 利用现有IT基础设施(Wi-Fi)
- 利用云技术，集中、简化
- 从一个地方监视所有的设施
- 灵活性和可扩展性
- 相比传统方法，提高效率，大幅降低成本
- 提高数据安全性

▶ 创思物联网智慧传感云

- 创思传感云可以处理数万个传感器
- 使用现有IT基础设施，不需额外投入
- 提供简便的数据报表和告警信息
- 7*24小时不间断监测，减轻管理者压力
- 还可以为客户应用其它类型传感器
- 企业级数据安全
- 容易与现有系统集成，提供数据接口





创思传感云

厦门创思信息技术有限公司

 厦门软件园望海路之一202单元

 13859905234 0592 2950236

 13258015@QQ.com